

# Flächenaufrau- und Fräsmaschinen

Diese leistungsstarken Fräsmaschinen zeigen Beton, Verschmutzungen und anderen Ablagerungen die kräftigen Hartmetallzähne. Nahezu staubfrei, umweltfreundlich, kompromisslos und doch schonend für jeden Untergrund. Dank stufenloser Tiefenverstellung kombiniert mit der Frästrommel-Schnellabhebung wird ein hoher Wirkungsgrad der Fräsrädchen erzielt.



Wir lassen Sie nicht  
im Staub stehen. Fragen Sie uns.

# Werkzeuge und Zubehör Fräsmaschinen

## ES-200-EL

230 V Wechselstrom  
1,85 kW, 11 A  
200 mm  
53 kg

## ES-200-EL

400 V Drehstrom  
2,2 kW, 4,9 A  
200 mm  
57 kg

## RT-2500

400 V Drehstrom  
4 kW, 8,5 A  
250 mm  
129 kg

## RM-320

400 V Drehstrom  
11 kW, 21 A  
320 mm  
320 kg

Die **ES-200** mit Qualitäts-Fräswerkzeug ist eine absolut robuste Fräsmaschine mit einer Arbeitsbreite von 200 mm. Staubabsaugung erfolgt über das Führungsrohr. Einsatz bei Kleinflächen bis ca. 200 m<sup>2</sup>. Anfräsen von Beton, Oberflächenreinigung, Abfräsen von Estrichen, Spachtelmasse, Kleberresten, Versiegelungen. Zum wandbündigen Randfräsen ist ein Randfräseinsatz erhältlich.

Die **RT-2500** mit Hochleistungs-Fräswerkzeug ist eine starke Flächenfräse mit einer Arbeitsbreite von 250 mm. Sie ist für robusten Einsatz konzipiert und bietet hohen Bedienungskomfort. Für Flächen bis ca. 500 m<sup>2</sup>. An- und Abfräsen von Beton und Beschichtungen, Estrich, Kleber und Spachtelmasse. Zum wandbündigen Randfräsen ist ein Randfräseinsatz erhältlich.

Die **RM-320** ist eine wendige (dank Differenzial), einsatzfreundige Hochleistungs-Flächenfräse mit stufenlosem Fahrtrieb vorwärts/rückwärts, Arbeitsbreite 320 mm, für alle Flächen. Maximale Abtrags-tiefe bei Beton ca. 5 mm. An- und Abfräsen von Beton und Beschichtungen, Estrich, Kleber und Spachtelmasse.



**HML 8/80/30**  
Hartmetall-Lamellenfräser mit eingelöteten Hartmetall-Stiften, für Beton und Estrich, in unterschiedlichen Größen und Ausführungen \*)



**HMF 6/80/30**  
Fräser mit aufgelöteten Hartmetallschneiden, für Kleber, Spachtelmasse, Beschichtungen, in unterschiedlichen Größen und Ausführungen \*)



**PTC Fräsrädchen**  
Vollhartmetall, Beschichtungen, Gussasphalt anfräsen, Versiegelungen abfräsen, nur für ES-200



**Vergütungsstahl-Frästern**  
für Stahl, Versiegelungen, in unterschiedlichen Größen und Ausführungen \*)

Technische Änderungen  
sowie Irrtümer vorbehalten.  
Printed in Germany.

\*) Entsprechend zum Fräsenmodell  
unterscheiden sich die jeweiligen  
Fräswerkzeuge in den Abmessungen



Erwin Früh GmbH  
Maschinen + Zubehör zur Fußbodenbearbeitung und Untergrundvorbereitung  
Vorstadtstraße 61 - 67, D-73614 Schorndorf  
Fon (071 81) 92 97 32, Fax (071 81) 92 97 33  
info@frueh-maschinen.de  
www.frueh-maschinen.de