

Die FloorFexe*) EFS 280 LIGHT & HEAVY:

Schnell und effizient schleifen,
fräsen, raspeln mit Diamantwerkzeugen

NEU
2009



- Highspeed-Einscheibenmaschine in 2 Ausführungen: LIGHT und HEAVY
- Diamant-Schleifen
- Diamant-Fräsen
- Diamant-Raspeln
- Neue Absaugtechnik
- Variabel verstellbare Führungsstange

Einsatzgebiete

1. Diamantschleifen von Estrich, Beton, Beschichtungen, Spachtelmasse, dünne Farbanstriche, etc.
2. Diamantfräsen: abtragen von Bitumenkleber und Filzpappe, PU-, Kunstharz-, Fliesenkleber, Spachtelmasse etc.
3. Diamantraspeln: entfernen dünner Kleberschichten oder dicker Farbschichten auf Estrich oder Spachtelmasse, anschleifen/aufrauen von Beschichtungen etc.

Technische Daten HEAVY

Spannung	400 V
Motor umschaltbar zwischen	
2 Drehzahlen	Leistung
1420 U/min	2,6 kW
2850 U/min	3,2 kW
Werkzeug	Ø 280 mm
Gewicht	78 kg
Anpressdruck	33 kg

* FEX: einer, der eine Tätigkeit leidenschaftlich, begeistert ausübt

FAST
STAUB
FREI

www.frueh-maschinen.de

Technische Daten LIGHT

Spannung	230 V
Drehzahl	1420 U/min
Leistung	2,2 kW
Werkzeug	Ø 280 mm
Gewicht	61 kg
Anpressdruck	32 kg

Wir lassen Sie nicht im Staub stehen. Fragen Sie uns.

→ (07181) 929732

FRÜH
maschinen

Werkzeuge und Zubehör EFS 280



Schnellwechsel der Werkzeugsegmente



Die völlig neu konzipierte **Absaughaube** ist beweglich gelagert und mit doppelter, flexibler Staubschutzlamelle für sichere Staubabdichtung versehen.



Mittels **Spindel** kann die Führungsstange für jeden Bediener individuell in der Höhe eingestellt werden



Der austauschbare Absaugstutzen (Verschleißteil) ist justierbar, um optimale Absaugwirkung zu erreichen.



Einklappbare **Führungsstange** für platz sparenden Transport



Die **Führungsstange** lässt sich in vier verschiedenen Stellungen arretieren

Die **EFS 280 FloorFlex** ist eine innovative, robuste High-speed Einscheiben-Maschine mit 6 Werkzeugaufnahmen für Diamantschleifwerkzeuge, Diamantfräswerkzeuge und Diamantraspelwerkzeuge, die in 2 Varianten erhältlich ist.

Dank großer Räder lässt sich die Maschine leicht auf der Fläche verfahren. Die Werkzeuge sind gepuffert gelagert und mit **Schnellwechselsystem** ausgestattet.

Die geteilte **Führungsstange** ist über Spindel stufenlos höhenverstellbar und in vier verschiedenen Positionen arretierbar. So kann sie z.B. für Arbeiten unter Einbauten auf Motorhöhe nach hinten abgelassen werden. Die Senkrechtstellung ist für Arbeitspausen und den Transport vorgesehen. Für minimalen Platzbedarf im Fahrzeug kann die Stange zusätzlich nach vorne abgeklappt und arretiert werden.

Ausführung 230 V

Die etwas leichtere Variante für den Einsatz im Wohnungsbau oder bei kleineren Objekten wird mit 230 V betrieben (Absicherung 13 A träge). Sie verfügt über einen Sanftanlauf und kommt auf eine Drehzahl von 1400 U/min.

Ausführung 400 V

Die leistungsstarke Drehstrom-Ausführung bietet folgende zusätzliche Besonderheiten: Der Motor mit 2 Wicklungen erlaubt die Umschaltung zwischen 2 Drehzahlen.

2850 U/min bei 3,2 kW

für Arbeiten auf harten Untergründen wie Beton, Beschichtungen oder auf hartem Estrich, beim Entfernen von Kleber auf Spachtelmasse.

1420 U/min bei 2,6 kW

wird verwendet für Arbeiten auf labilen Untergründen. Hier arbeiten die Werkzeuge weniger aggressiv, damit der Untergrund nicht zu stark angegriffen wird.

Das eingebaute Ampèremeter dient zur Leistungskontrolle und befindet sich ebenso wie Not-Aus-Knopf und Drehzahlvorwahl auf dem übersichtlich angeordneten Bedienfeld.



Technische Änderungen sowie Irrtümer vorbehalten.
Printed in Germany.



Erwin Früh GmbH
Maschinen + Zubehör zur Fußbodenbearbeitung
und Untergrundvorbereitung

Vorstadtstraße 61 - 67, D-73614 Schorndorf info@frueh-maschinen.de
Fon (071 81) 92 97 32, Fax (071 81) 92 97 33 www.frueh-maschinen.de